

HYDRO TECH HVI SERİSİ

Yüksek Performanslı ve Yüksek Viskozite İndeksli Hidrolik Sistem Yağları

Tanımı

Petrol Ofisi Hydro Tech HVI serisi, kaliteli parafinik baz yağlara aşınma, oksidasyon, pas ve köpük önleyici, viskozite indeks geliştirici katıkların takviyesi ile üretilen yüksek viskozite indeksli yağlardır.

Kullanıldığı Yerler

İhtiva ettiği katıklar sayesinde ortamda su bulunması halinde sudan kolaylıkla ayrılır ve soğuk ortamda çalışan ekipmanlarda veya sıcaklık farkının fazla olduğu ortamlarda rahatlıkla kullanılabilir. Tüm endüstriyel ve hareketli hidrolik sistemler için ve gemilerin hidrolik sistemleri için tavsiye edilir. Özel endüstriyel uygulamaları içinde iş makineleri, presler, hareketli yapı ekipmanları, plastik enjeksiyon ve çekme makineleri, hava kompresörleri yer alır.

Özellikleri ve Faydaları

- Yüksek viskozite indeksleri sayesinde çok farklı iklim şartlarında kullanılır.
- Yüksek termal stabiliteleri sayesinde plastik enjeksiyon makineleri gibi çok yüksek basınç ve sıcaklıklarda çalışan hidrolik sistemlerde kullanılır.
- Oksidasyon dayanımları mükemmel olup servis süreleri çok uzundur.
- Yağ değişim sürelerini uzatarak yağ tüketimini azaltır.
- Denizcilik uygulamaları gibi korozyif ortamın yoğun olduğu ortamlarda hidrolik sistemi korozyona karşı mükemmel korur.
- Mükemmel sudan ayrılma özellikleri sayesinde bünyelerine giren sudan hızla ayrılır ve suyun sistemden uzaklaştırılmasını sağlar.
- Düşük akma noktaları ve yüksek viskozite indeksleri düşük sıcaklığın bulunduğu iklim şartlarında aşınmaların oluşmasını önler.
- İlk çalışmada pompanın ve sistemin zorlanmasını önleyerek enerji tasarrufu sağlar.
- Yüksek sıcaklıklarda viskoziteleri çok incemediğinden daha yüksek güç iletimi sağlar.
- Sistemin verimli çalışmasını, gücün kesintisiz iletilmesini sağlar.
- İşletme ve bakım maliyetlerini düşürür.
- Özel filtrasyon işlemi ile üretildiğinden yüksek temizlik seviyesine sahiptir.

Karşıladığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51524 Part III (HVL), Bosch 90220, JCMAS P041 HK, ISO 20763 Conestoga Vane Pump Tests, Eaton M-2950 S, Eaton I-286 S3, Parker HF-0, HF-1, HF-2 (onaylı), Cincinnati P 68, 69, 70

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		ISO VG				
		15	32	46	68	100
Yoğunluk, @ 15 °C, kg/m ³	ASTM D 4052	0,851	0,872	0,876	0,878	0,884
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D 92	150	208	214	216	240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D 445	15	32	46	68	100
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		4,17	6,6	8,75	11,8	15,6
Viskozite İndeksi	ASTM D 2270	200	168	173	171	166
Akma Noktası, °C	ASTM D 97	-42	-39	-39	-36	-33

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.



Petrol Ofisi